

佛山专业瓶胚模具价格

发布日期：2025-09-21

PET瓶胚模具浇注系统的设计：注系统的设计包括主流道的选择、分流道截面形状及尺寸的确定。如采用点浇口时，为确保分流道的脱落，还应注意脱浇口装置的设计。在设计浇注系统是，首先是选择浇口的位置。浇浇口位置选择的适当与否，将直接关系到制品成型质量及注射过程是否能顺利进行，浇口位置的选择应遵循以下原则：浇口位置应尽量选择在分型面上，以便于模具加工及使用浇口的清理。浇浇口位置距型腔各个部位的距离应尽量一致，并使其流程为较短（一般大水口很难做到）。浇口位置应保证塑料注入型腔时对着型腔中宽敞、厚壁部位，以便于塑料流入。避免塑料在流入型腔时直冲到型腔壁、型芯或嵌件，是塑料能尽快流入型腔各部位，并避免型芯或嵌件变形。尽量避免制品产生熔接痕，若要产生，使其溶解痕产生在制品不重要的地方。浇口位置及其塑料注入方向，应是塑料在注入型腔时能沿着型腔平行方向均匀地流入，并有利于型腔内气体的排出。浇口应设计在制品上较容易清理的部位，同时尽可能不影响制品的外观。瓶胚模具磁研磨抛光工效率高，质量好，加工条件容易控制，工作条件好。**佛山专业瓶胚模具价格**

PET瓶胚模具常见的问题、原因以及解决方式：现象：瓶身在垂直方向未吹满；原因：此类情况出现时，则有可能是不满部分瓶胚调温太高、不满部分瓶胚有冷块、风压风量不足、吹瓶模排气不良、吹瓶模温太高、瓶胚壁太薄、瓶子纵向拉伸比不足这些原因导致的。解决方式：调正**PET瓶胚温度**、不触摸加热后的胚身且查清冷硬块是否碰触过、加大储气气压气量、增加排气、在吹瓶模加开冷却水、修正模具、加大纵向拉伸比都可以解决这个问题。现象：瓶子垂直承载力不良；原因：当壁厚不均匀、瓶胚加温温度太高、瓶子形状不良则会导致瓶子垂直承载力不良。解决方式：要想解决此类问题就要改善瓶子壁厚均匀、尽量低温高压成型以及改善瓶型设计。**佛山专业瓶胚模具价格**选择瓶胚模具的关键因素是什么？

瓶胚模具的优势：瓶胚很大程度上会决定塑料瓶的质量，对于塑料瓶的重要性不言而喻。而注塑机的功能主要包括：能够安装给定尺寸的模具、提供足够的合模力、按循环时间的要求进行操作、塑化足够的物料等。选择瓶胚模具时需要注意的几个方面，产品重量：不同重量的产品对热流道的要求是不一样的。循环周期：快速的生产循环意味着对喷嘴的要求会很高。浇口：为了在每个成型周期中保持良好的热平衡性，其热流嘴尖必须具有熔化物料和冷却封口的功能。喷嘴：喷嘴可按尺寸、温度分布、物理特性、所用材料以及维修难易程度、价格等进行区分。流道：热流道系统的使用既节省原料，同时又省去以往需要通过手工、机械或其他方式来去除料把的工序。产品设计：为了保证成型结束时有光滑的产品外表，必须在其结构设计上考虑那些因素。

完整的**PET瓶胚模具设计**其内容包括以下几个方面：制品的几何形状。制品的尺寸、公差及设计基准。制品的技术要求（即技术条件）。制品所用塑料名称、缩水及颜色。制品的表面要求。

注射剂型号的确定，注射剂规格的确定主要是根据塑料制品的大小及生产批量。设计人员在选择注射机时，主要考虑其塑化率、注射量、锁模力、安装模具的有效面积（注射机拉杆内间距）、容模量、顶顶出形式及定出长度。倘若客户已提供所用注射剂的型号或规格，设计人员必须对其参数进行校核，若满足不了要求，则必须与客户商量更换。选择瓶胚模具的关键因素有塑料原材料、产品的重量。

PET瓶胚模具塑件成型的因素**PET**瓶胚模具中芯棒的长度一般取值为10：1。因为型坯在充模的过程中，受到的注射压力较大，如果其长度取值比例大，就会导致芯棒弯曲较大，容易造成型坯壁厚分布不均匀的现象。而芯棒的高度也是根据型坯的具体高度来进行参考的，将这些具有正确尺寸的型坯进行生产时，要将温度稳定在145摄氏度左右，从而来生产出高透明的塑件。瓶胚的熔体温度也是其成型的主要因素。对**PET**模具来说，其设备中的温度影响非常大，因此要提高机筒的温度来保证**PET**熔体的温度。当机筒的温度为280摄氏度时，其熔体的温度要为290摄氏度，这样才能保证生产出来的塑件具有高透明度。选择瓶胚模具需要看什么？佛山专业瓶胚模具价格

塑料瓶瓶胚模具由各类零件构成，不合的塑料瓶瓶胚模具由不合的零件构成。佛山专业瓶胚模具价格

PET瓶胚在注塑时的留意事项有哪些？模具及浇口规划**PET**瓶胚一般用暖流道模具成型，模具与注塑机模板之间要有隔热板，其厚度为12mm左右，而隔热板必定能承受高压。排气有必要足够，避免呈现部分过热或碎裂，但其排气口深度一般不要逾越0.03mm不然简单发生飞边。熔胶温度：可用空射法测量。270–295°C不等，增强级GF-PET可设为290–315°C等。打针速度：一般打针速度要快，可避免打针时过早凝固。但过快，剪切率高使物料易碎。射料一般在4秒内结束。背压：越低越好，避免磨损。一般不逾越100bar一般无须运用。佛山专业瓶胚模具价格

台州市弘凯模具有限公司是一家模具，塑料制品，机械设备制造，加工，销售 的公司，是一家集研发、设计、生产和销售为一体的专业化公司。弘凯模具深耕行业多年，始终以客户的需求为导向，为客户提供***的瓶胚模具，瓶盖模具**pet**瓶胚模具，吹瓶模具。弘凯模具不断开拓创新，追求出色，以技术为先导，以产品为平台，以应用为重点，以服务为保证，不断为客户创造更高价值，提供更优服务。弘凯模具创始人贾耀伟，始终关注客户，创新科技，竭诚为客户提供良好的服务。